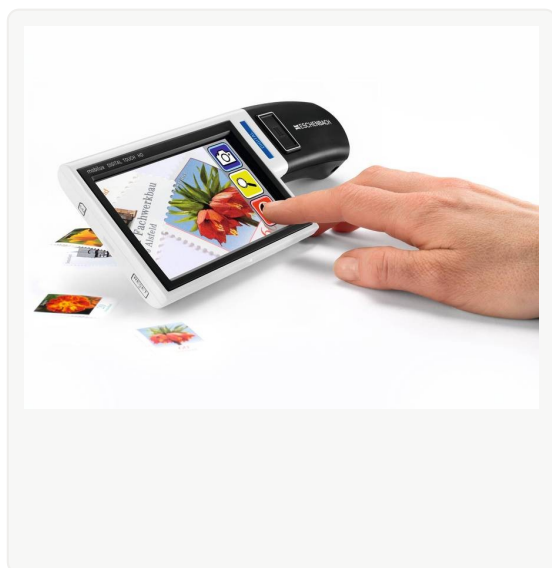




 **ESCHENBACH**

Eschenbach mobilux® DIGITAL Touch HD

769,00 CHF

MwSt. inbegriffen

Verfügbarkeit

Verfügbar in Genf

Art.-Nr. (SKU)

16511

Elektronische Lupe von Eschenbach Optik.

BESCHREIBUNG

Eschenbach mobilux® DIGITAL Touch HD

Die Vorteile auf einen Blick:

- Entspanntes Lesen dank des kontrastreichen, nicht reflektierenden Displays
- 2 Systeme in 1: handliches Lesegerät für unterwegs und Bildschirmlesefunktion zu Hause
- Einfache Orientierung und Lesbarkeit dank des hochauflösenden Geräts, das mittig unter dem Bildschirm platziert ist
- Einfache und intuitive Bedienung dank des Touchscreens und seiner leicht erkennbaren Symbole
- Schreiben unter dem Gerät möglich, indem das System schräg positioniert wird

Produkteigenschaften

- 4,3" nicht reflektierendes Display
- Intuitive Steuerung über den Touchscreen
- Hochauflösende Kamera für optimale Schärfe und hervorragenden Kontrast
- Große Tiefenschärfe für den Einsatz in variablen Entfernungen
- System konzipiert für verschiedene Einsatzmöglichkeiten:
 - Auf das Dokument gelegt, um längere Texte ohne Zittern zu lesen

- In der Hand gehalten, um sich im Dokument zurechtzufinden und Titel zu lesen
- Schräge Position für einen bequemen schrägen Blick
- Vergrößerung von 4x bis 12x (in der Hand gehalten in einem Abstand von ca. 5 cm: Vergrößerung von 1,9x bis 4,5x)
- 5 Anzeigemodi: natürliche Farben, verstärkter Kontrast schwarz/weiß, weiß/schwarz, schwarz/gelb, gelb/schwarz
- Leselinie für flüssigeres Lesen
- Helligkeit des LCD-Displays einstellbar bei Lichtempfindlichkeit
- Bildspeicherfunktion auf der eingelegten SD-Karte
- Möglichkeit, Bilder über USB auf den Computer zu übertragen
- Bildschirmlesefunktion über den Monitor des Computers
- Schaltbare LED-Beleuchtung bei Verwendung auf glänzenden Oberflächen
- Automatische Abschaltung nach ca. 3 Minuten Inaktivität zur Kontrolle des Energieverbrauchs
- Gewicht: 230 g
- Akkulaufzeit: 2,5 bis 3 Stunden, Aufladung in ca. 2 Stunden
- Lithium-Ionen-Akku
- Netzspannung des Ladegeräts: 110 V - 240 V, 50 - 60 Hz
- Netzadapter für die Europäische Union, Großbritannien, die Vereinigten Staaten und Australien enthalten.
- Verkauf mit schützendem Hartschalenetui, Halsband und Reinigungstuch

TECHNISCHE DATEN

Durchmesser	4,3" Bildschirm
Vergrößerung	4 x bis 12 x
Beleuchtung	Deaktivierbare LEDs
Etui	Inklusive
Gewicht	230 g